

МИНИСТАРСВО ПРОСВЕТЕ, НАУКЕ И ТЕХНОЛОШКОГ РАЗВОЈА
РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ
ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

XX РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА

ЧАЧАК, 17. - 18. МАЈ 2013. ГОДИНА

К Л Ъ У Ч Т Е С Т А З Н А Њ А

ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: АУТОЛИМАР

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ БОДОВА

1. _____

2. _____

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

3. _____

УПУТСТВО ЗА РЕШАВАЊЕ ТЕСТА

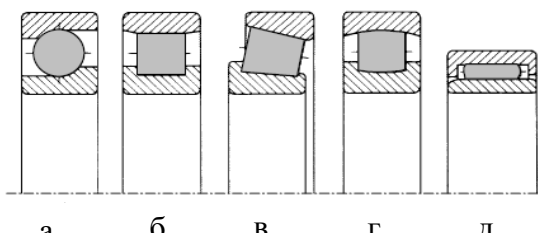
Пред Вама је тест знања који садржи 25 питања из: техничког цртања (2), хемије и машинских материјала (2), машинских елемената (5) и технологије образовног профила (16) које сте учили у досадашњем школовању.

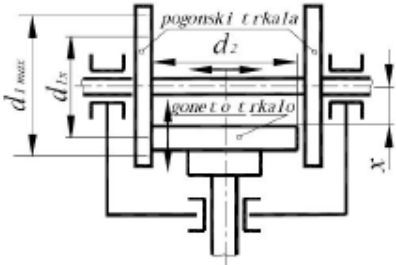
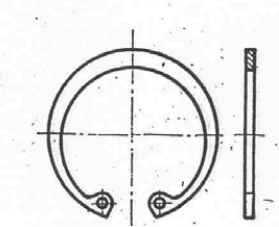
За решавање теста предвиђено је време од 60 минута

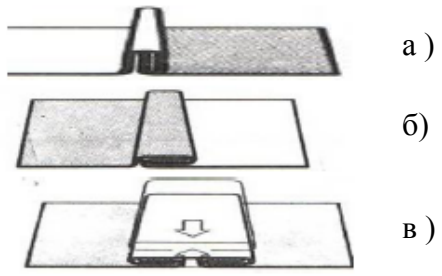
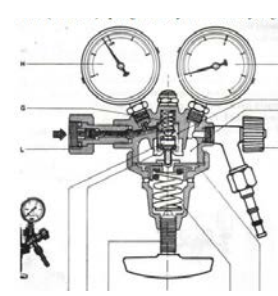
Прочитајте пажљиво свако питање, размислите о њему и одговорите прво на она питања за које сте сигурни да знате тачан одговор, након тога се вратите и на питања која нисте решили. Тако ћете бити ефикаснији.

СРЕЋНО!

1	
2	Први број у размери представља <u>дужину линије на цртежу</u> , а други број у размери представља <u>исту дужину у природи</u> .
2	Колико има класа површинске храпавости (заокружи тачан одговор) ?
2	а) 8 б) 10 в) 12 г) 16

3	<p>У технолошке особине материјала спадају:</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) ливкост б) тврдоћа в) обрадивост г) жилавост</p>
4	<p>Композитни материјали су израђени од:</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) две или више компоненти које се доста разликују по хемијском саставу и другим особинама б) две или више компоненти које имају исти хемијски састав и сличне особине</p>
5	<p>За вијак M12x30-5.6 SRPS M.B1.050 написати вредности</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>$R_{eh} = 300 \text{ N / mm}^2$ $R_m = 500 \text{ N / mm}^2$</p>
6	<p>Уписати облике котрљајућих тела:</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) <u>куглица</u> б) <u>цилиндрични ваљак</u> в) <u>конусни ваљак</u> г) <u>бурић (бачва)</u> д) <u>иглица</u></p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>а б в г д</p> </div>
7	<p>Искључне спојнице у току рада омогућавају:</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) укључење једног вратила б) укључење и искључење једног вратила в) искључење једног вратила</p>

<p>8</p> <p>2</p>	<p>Преносник на слици је:</p> <p>а) редуктор б) мултипликатор в) варијатор</p> 
<p>9</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) спољашњи прстенасти ускочник (Сегеров прстен) б) унутрашњи прстенасти ускочник (Сегеров прстен)</p> 
<p>10</p> <p>2</p>	<p>Универзално помично мерило служи за мерење :</p> <p>а) <u>спољашњих мера</u> б) <u>унутрашњих мера</u> в) <u>дубине</u></p>
<p>11</p> <p>2</p>	<p>Стоне маказе са полугом примењују се за сечење лима:</p> <p>а) 1 до 2 мм б) 2 до 6 мм в) 7 до 10 мм</p>
<p>12</p> <p>2</p>	<p>Притисак у боци са ацетиленом (дисугас) је :</p> <p>а) до 15 бара б) до 20 бара в) до 30 бара</p>

<p>13</p> <p>2</p>	<p>Врста облоге на електроди зависи од :</p> <p>а) јачине струје</p> <p>б) напона струје</p> <p>в) материјала који се заварује</p>
<p>14</p> <p>2</p>	<p>Какво лемљење може бити у зависности од температуре топљења лема?</p> <p>а) <u>меко</u></p> <p>б) <u>тврдо</u></p>
<p>15</p> <p>2</p>	<p>Која се врста пламена користи код гасног сечења :</p> <p>а) редукујући пламен</p> <p>б) оксидишући пламен</p> <p>в) неутрални пламен</p>
<p>16</p> <p>2</p>	<p>Који спојеви лимова су приказани на слици?</p> <p>а) једноставни</p> <p>б) превијени</p> <p>в) растављиви</p> 
<p>17</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказан <u>редукциони</u> вентил</p> 

<p>18</p> <p>2</p>	<p>Увијено деформисани лим исправља се:</p> <p>а) ударцима чекића од крајева ка средини лима</p> <p>б) ударцима чекића дијагонално од средине према крајевима</p> <p>в) ударцима чекића од средине према крајевима</p>
<p>19</p> <p>2</p>	<p>Техника гасног заваривања удесно се користи за:</p> <p>а) заваривање тањих лимова, до 5 мм</p> <p>б) за заваривање дебљих лимова</p>
<p>20</p> <p>2</p>	<p>При прекиду заваривања прво се затвара вентил за:</p> <p>а) кисеоник</p> <p>б) ацетилен</p>
<p>21</p> <p>2</p>	<p>Исправљање лимова може бити:</p> <p>а) <u>ручно</u></p> <p>б) <u>машински</u></p>
<p>22</p> <p>2</p>	<p>Делови облика: кутија, посуда ..., израђују се:</p> <p>а) пробијањем лима</p> <p>б) савијањем лима</p> <p>в) извлачењем лима</p>

23	Идентификациони број возила се може поставити:		
<table border="1" data-bbox="164 300 232 407"> <tr> <td data-bbox="164 300 232 352">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 352 232 407"></td> </tr> </table>	2		<p data-bbox="354 317 1101 352">а) на плочицу која је смештена у простору где и мотор</p> <p data-bbox="354 388 1117 424">б) на плочицу која је трајно причвршћена на возилу</p>
2			
24	Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се :		
<table border="1" data-bbox="164 625 232 732"> <tr> <td data-bbox="164 625 232 678">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 678 232 732"></td> </tr> </table>	2		<p data-bbox="337 640 1252 676">а) наношењем растопљеног метала на припремљену површину</p> <p data-bbox="337 711 708 747">б) потапањем у електролит</p> <p data-bbox="337 783 802 819">в) потапањем у растопљени метал</p>
2			
25	Ако се деформација лима у виду испупчења налази на крају лима, исправљање лима се врши ударцима чекића :		
<table border="1" data-bbox="164 982 232 1089"> <tr> <td data-bbox="164 982 232 1035">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 1035 232 1089"></td> </tr> </table>	2		<p data-bbox="354 1014 829 1050">а) од средине лима ка крајевима</p> <p data-bbox="354 1085 735 1121">б) од краја лима ка средини</p> <p data-bbox="354 1157 667 1192">в) није битан редослед</p>
2			