

МИНИСТАРСВО ПРОСВЕТЕ, НАУКЕ И ТЕХНОЛОШКОГ РАЗВОЈА  
РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ  
ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

XX РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА  
МАШИНСКИХ ШКОЛА

ЧАЧАК, 17. - 18. МАЈ 2013. ГОДИНА

ТЕСТ ЗНАЊА

ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: АУТОЛИМАР

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ БОДОВА

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

3. \_\_\_\_\_

## УПУТСТВО ЗА РЕШАВАЊЕ ТЕСТА

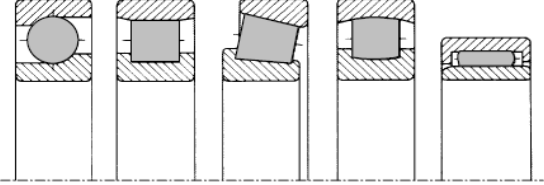
Пред Вама је тест знања који садржи 25 питања из: техничког цртања (2), хемије и машинских материјала (2), машинских елемената (5) и технологије образовног профила (16) које сте учили у досадашњем школовању.

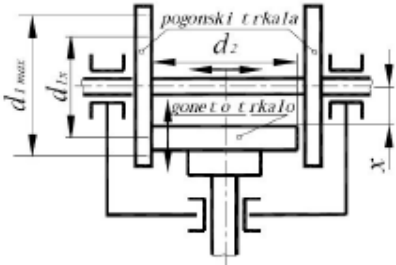
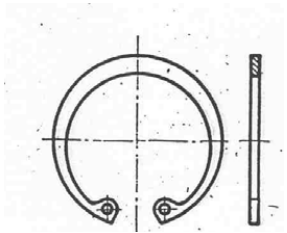
За решавање теста предвиђено је време од 60 минута

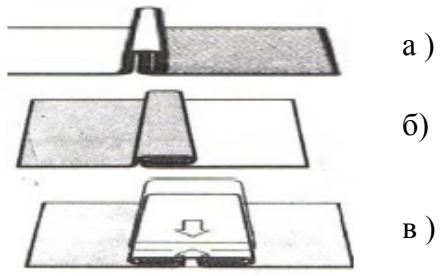
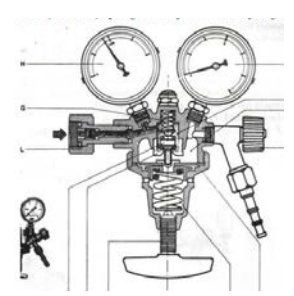
Прочитајте пажљиво свако питање, размислите о њему и одговорите прво на она питања за које сте сигурни да знате тачан одговор, након тога се вратите и на питања која нисте решили. Тако ћете бити ефикаснији.

**СРЕЋНО!**

<b>1</b>	
<b>2</b>	Први број у размери представља _____, а
	други број у размери представља _____
<b>2</b>	<b>Колико има класа површинске храпавости (заокружи тачан одговор) ?</b>
<b>2</b>	а) 8
	б) 10
	в) 12
	г) 16

3	<p><b>У технолошке особине материјала спадају:</b></p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) ливкост  б) тврдоћа  в) обрадивост  г) жилавост</p>
4	<p><b>Композитни материјали су израђени од:</b></p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) две или више компоненти које се доста разликују по хемијском саставу и другим особинама  б) две или више компоненти које имају исти хемијски састав и сличне особине</p>
5	<p><b>За вијак M12x30-5.6 SRPS M.B1.050 написати вредности</b></p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>Reh = _____ N / mm<sup>2</sup>  Rm = _____ N / mm<sup>2</sup></p>
6	<p><b>Уписати облике котрљајућих тела:</b></p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) _____  б) _____  в) _____  г) _____  д) _____</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="margin-left: 100px;">а      б      в      г      д</p> </div>
7	<p><b>Искључне спојнице у току рада омогућавају:</b></p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 20px;"></div>	<p>а) укључење једног вратила  б) укључење и искључење једног вратила  в) искључење једног вратила</p>

<p style="text-align: center;"><b>8</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Преносник на слици је:</b></p> <p>a) редуктор б) мултипликатор в) варијатор</p> 
<p style="text-align: center;"><b>9</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>На слици је приказан:</b></p> <p>a) спољашњи прстенасти ускочник (Сегеров прстен) б) унутрашњи прстенасти ускочник (Сегеров прстен)</p> 
<p style="text-align: center;"><b>10</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Универзално помично мерило служи за мерење :</b></p> <p>a) _____ б) _____ в) _____</p>
<p style="text-align: center;"><b>11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Стоне маказе са полугом примењују се за сечење лима:</b></p> <p>a) 1 до 2 мм б) 2 до 6 мм в) 7 до 10 мм</p>
<p style="text-align: center;"><b>12</b></p> <p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	<p><b>Притисак у боци са ацетиленом ( дисугас) је :</b></p> <p>a) до 15 бара б) до 20 бара в) до 30 бара</p>

<p>13</p> <p>2</p>	<p><b>Врста облоге на електроди зависи од :</b></p> <p>а) јачине струје</p> <p>б) напона струје</p> <p>в) материјала који се заварује</p>
<p>14</p> <p>2</p>	<p><b>Какво лемљење може бити у зависности од температуре топљења лема?</b></p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p>
<p>15</p> <p>2</p>	<p><b>Која се врста пламена користи код гасног сечења :</b></p> <p>а) редукујући пламен</p> <p>б) оксидишући пламен</p> <p>в) неутрални пламен</p>
<p>16</p> <p>2</p>	<p><b>Који спојеви лимова су приказани на слици?</b></p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  </div>
<p>17</p> <p>2</p>	<p><b>На слици је приказан _____ вентил</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  </div>

<p><b>18</b></p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p><b>Увијено деформисани лим исправља се:</b></p> <p>а) ударцима чекића од крајева ка средини лима</p> <p>б) ударцима чекића дијагонално од средине према крајевима</p> <p>в) ударцима чекића од средине према крајевима</p>
<p><b>19</b></p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p><b>Техника гасног заваривања удесно се користи за:</b></p> <p>а) заваривање тањих лимова, до 5 мм</p> <p>б) за заваривање дебљих лимова</p>
<p><b>20</b></p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p><b>При прекиду заваривања прво се затвара вентил за:</b></p> <p>а) кисеоник</p> <p>б) ацетилен</p>
<p><b>21</b></p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p><b>Исправљање лимова може бити:</b></p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p>
<p><b>22</b></p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p><b>Делови облика: кутија, посуда ..., израђују се:</b></p> <p>а) пробијањем лима</p> <p>б) савијањем лима</p> <p>в) извлачењем лима</p>

23	<b>Идентификациони број возила се може поставити:</b>		
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="164 300 228 352">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 352 228 405"></td> </tr> </table>	2		<p>a) на плочицу која је смештена у простору где и мотор</p> <p>б) на плочицу која је трајно причвршћена на возилу</p>
2			
24	<b>Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се :</b>		
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="164 621 228 674">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 674 228 726"></td> </tr> </table>	2		<p>a) наношењем растопљеног метала на припремљену површину</p> <p>б) потапањем у електролит</p> <p>в) потапањем у растопљени метал</p>
2			
25	<b>Ако се деформација лима у виду испупчења налази на крају лима, исправљање лима се врши ударцима чекића :</b>		
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="164 978 228 1031">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="164 1031 228 1083"></td> </tr> </table>	2		<p>a) од средине лима ка крајевима</p> <p>б) од краја лима ка средини</p> <p>в) није битан редослед</p>
2			