

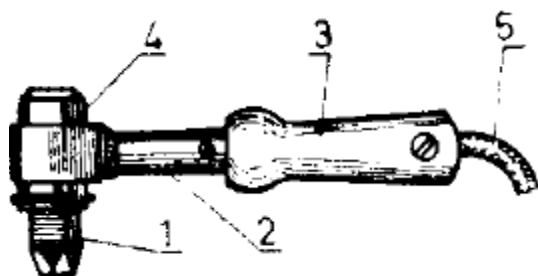
О Д Г О В О Р И Н А П И Т А Њ А
ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА
ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: АУТОЛИМАР

1. Упоредивање једне или више величина са неком другом исте врсте назива се : **2**
а) мерење
б) контрола
в) упоредивање
2. Мерење неке величине има циљ : **2**
а) утврђивање вредности те величине
б) упоредивање те величине са неком другом
в) контролу те величине
3. Помична мерила израђују се са тачношћу : **2**
а) 1, 0.5, 0.2 мм
б) 0.01, 0.5, 0.2 мм
в) 0.1мм, 0.05 мм, 0.02 мм
4. Универзално помично мерило служи за мерење : **2**
а) спољашњих мера
б) унутрашњих мера
в) дубине
5. Призме служе : **2**
а) као ослонац при оцртавању
б) за стезање мерног уређаја
в) за стезање урезника
6. Сечење маказама заснива се на принципу : **2**
а) савијања
б) увијања
в) смицања
7. При оцртавању игла се држи под углом : **2**
а) 90°
б) 75°
в) 60°
8. Шестар се користи за : **2**
а) обележавање кривих линија
б) оцртавање кружница, кружних линија и лукова
в) обележавање линија које чине границу обраде материјала

9. Обележач служи за обележавање места где треба бушити отвор. 2
10. Угломер служи за мерење углова. 2
Угаоникслужи за контролу углова.
11. Стоне маказе са полугом примењују се за сечење лима: 2
а) 1 до 2 мм
б) 2 мм до 6 мм
в) 7 до 10 мм
12. Маказе са лучним ножем користе се за сечење : 2
а) лима одређене ширине у облику траке
б) цеви од челика
в) лима , нарочито у серијској производњи
13. Листови за ручне тестере финог корака имају на дужини од 25мм : 2
а) 18 до 22 зупца
б) 24 до 32 зупца
в) 12 до 18 зубаца
14. При турпијању турпију треба притискати : 2
а) при кретању од себе
б) при кретању ка себи
в) при кретању од себе и ка себи
15. Притисак у боци са ацетиленом (дисугас) је : 2
а) до 15 бара
б) до 20 бара
в) до 30 бара
16. Ако се при РЕЛ поступку заваривања електрода лепи за материјал треба : 2
а) повећати јачину струје
б) смањити јачину струје
в) направити одговарајући отклон електроде
17. Врста облоге на електроди зависи од : 2
а) јачине струје
б) напона струје
в) материјала који се заварује

18. Навести делове лемника :

2



1. бакарни врх
2. тело
3. дрвена држаља
4. грејач
5. кабал за напајање

19. Који гас се користи код наведеног типа заваривања у атмосвери заштитног гаса :

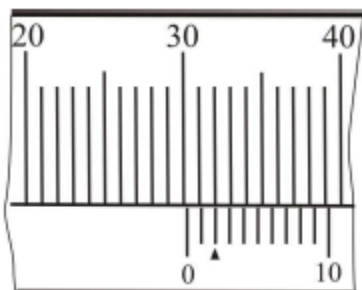
2

MIG аргон

MAG угљен диоксид

20. На датој слици мерена величина износи:

2



$d = 30.2 \text{ mm}$

21. Боца са ацителеном је обележена :

2

- а) плавом траком
- б) белом траком**
- в) жутом траком

22. Врх од лемника направљен је од :

2

- а) месинга
- б) бакра**
- в) челика

23. Какво лемљење може бити у зависности од температуре топљењалема? **2**
а) **меко**
б) **тврдо**
24. Код тврдог лемљења као средство за чишћење користи се : **2**
а) **боракс**
б) сона киселина
в) паста
25. Ситне заковице се закивају у : **2**
а) **хланом стању**
б) топлом стању
26. Ако је ознака пламеника 3 ,дебљина лима који се заварује је : **2**
а) 1 до 2 мм
б) **2 до 4 мм**
в) 6 до 9 мм
27. Ако се деформација лима у виду испупчења налази на средини лима, исправљање лима се врши ударцима чекића : **2**
а) **од крајева испупчења ка центру**
б) од центра ка крајевима испупчења
в) није битан редослед
28. Ако се деформација лима у виду испупчења налази на крају лима, исправљање лима се врши ударцима чекића : **2**
а) **од средине лима ка крајевима**
б) од краја лима ка средини
в) није битан редослед
29. Базне тачке возила су : **2**
а) **места од којих се врши меревање спојних тачака шкољке**
б) места ослањања разних елемената шкољке
в) места предвиђена за сечење шкољке
30. Редослед заваривања приликом замене прага је следећи : **2**
а) **прво се заваре елементи код стубова**
б) прво се заваре елементи код рубова
в) редослед није битан
31. Приликом растављања и састављања крова шкољке прво се скида : **2**
а) задњи део крова
б) **предњи део крова**
в) средњи део крова

32. Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се : 2
а) **наношењем растопљеног метала на припремљену површину**
б) потапањем у електролит
в) потапањем у растопљени метал
33. Редукциони вентил служи за : 2
а) подешавање притиска гаса
б) **регулисање протока гаса**
в) за мерење потрошње гаса
34. Савијање лима може бити : 2
а) угаоно
б) профилно
в) кружно
г) комбиновано
35. Која се врста пламена користи код гасног сечења : 2
а) редукујући пламен
б) **оксидишући пламен**
в) неутрални пламен
36. При обележавању по линијама за обраду материјала, угао врха обележача износи: 2
а) 10° до 20°
б) **30° до 40°**
в) 50° до 60°
37. За обележавање места за бушење, угао врха обележача износи: 2
а) 45°
б) 60°
в) **75°**
38. Листови за ручне тестере са средње грубим кораком имају: 2
а) **18 до 22 зупца на дужини од 25 мм**
б) 35 до 55 зупца на дужини од 25 мм
в) 24 до 32 зупца на дужини од 25 мм
39. Ширина прореза коју праве зупци треба да је: 2
а) **већа од дебљине листа тестере**
б) мања од дебљине листа тестере
в) иста као дебљина листа тестере

40. Пре почетка рада ручном тестером потребно је:

2



а)



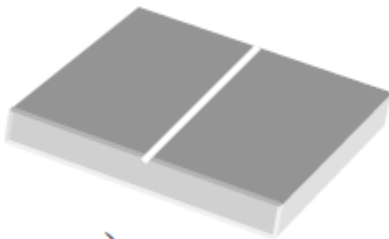
б)

а) засећи(зарезати) материјал на једном крају

б) засећи (зарезати) материјал по целој површини (дужини)

41. Пљоснати и танки предмети секу се ручном тестером:

2



а)



б)

а) по ширини

б) по дебљини

42. При резању цеви ручном тестером, листом треба резати:

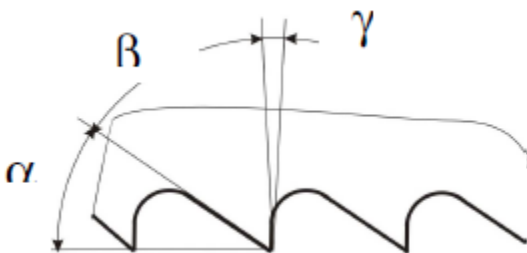
2

а) до пресека дебљине зида цеви, па заокретати цев и резати док цев nebude пререзана

б) резати без заокретања цеви док иста не буде пререзана

43. Обележи на слици и наведи углове зупца тестере:

2



1. α је леђни угао

2. β је угао зупца

3. γ је грудни угао

44. Ако се при **REL** поступку заваривања лук није упалио или се гаси, 2
потребно је:
а) повећати напон струје
б) повећати јачину струја
в) повећати отклон електроде
45. Легура за лемљење мора имати: 2
а) нижу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја
б) вишу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја
в) исту тачку топљења као материјала који се спаја
46. При обради унутрашњих површина делова шкољке код 2
неприступачних места користи се брусилица са **еластичним вретеном**
47. Контрола референтних тачака аутомобила врши се на **референтној клупи.** 2
48. Идентификациони број возила се може поставити: 2
а) на плочицу која је смештена у простору где и мотор
б) на плочицу која је трајно причвршћена на возилу
49. Да ли се пластичном масом могу вршити поправке статичких делова 2
каросерије возила?
а) да
б) не
50. Галванизирање је начин заштите од корозије који се изводи тако штосе: **2**
а) део потопи у електролит као катода а анода је материјал који сенаноси
б) на део наноси раствор цинковог фосвата
в) део метализира
51. Развођење зубаца тестере може бити: 2
а) **појединачно**
б) **таласасто**
52. Спољашња контура дела се израђује: 2
а) пробијањем
б) просецањем
53. При закивању крупним заковицама пречник отвора треба да је: 2
а) истог пречника као пречник заковице
б) 01 мм мањег пречника од пречника заковице
в) 1 мм већег пречника од пречника заковице

54. Боца са ксеоником је обележена: 2
а) белом бојом
б) плавом бојом
в) црвеном бојом
55. Код гасног заваривања цево кроз које пролази гас који горије обојено: 2
а) белом бојом
б) плавом бојом
в) црвеном бојом
56. При подешавању пламена код гасног заваривања, најпре се: 2
а) пусти кисеоник и подеси смеса
б) провери проток
57. Ознака за све обложене електроде је: 2
а) E
б) C
в) R
58. Електроде са киселом облогом носе ознаку: 2
а) B
б) A
в) O
59. При RELзаваривању негативни пол се веже за материјал ако је он: 2
а) тањи
б) дебљи
60. Делови облика: кутија, посуда ..., израђују се: 2
а) пробијањем лима
б) савијањем лима
в) извлачењем лима
61. Кружно савијање лима врши се: 2
а) маказама са лучним ножевима
б) на машинама са ваљцима
62. Мерење и контролисање референтних тачака шкољке врши се: 2
а) пре развлачења шкољке
б) после развлачења шкољке
в) пре и после развлачења шкољке

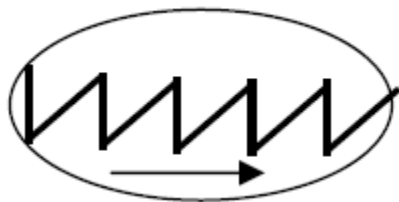
63. За време развлачења делова шкољке: 2
а) дозвољено је загревање да би се смањила сила развлачења
б) није дозвољено загревање дела због сигурности радника

64. После замене или поправке једних врата на аутомобилу аутолимар је 2
обавезан:
а) да подеси, провери и подмаже шарке само тих врата
б) да подеси и провери сва врата и подмаже све шарке на њима

65. Маказе за рупе имају: 2
а) лучне ножеве
б) танке, шиљате ножеве

66. Са каквим кораком се израђују листови за ручне тестере ? 2
а) са средње грубим кораком
б) са финим кораком

67. Положај зубаца у односу на смер радног кретања тестере на слици је: 2



а) **неправилан**
б) **правилан**

68. Објаснити ознаке тоцила А 60 М 5 В : 2
а) А основни материјал (нормални корунд)
б) 60 крупноћа зрна (средња)
в) М тврдоћа тоцила (средња)
г) 5 структура (средња)
д) В везиво (смолно)

69. Елоксирање је заштита делова од корозије израђених од: 2
а) алуминијума и његових легура
б) челика
в) бакра и његових легура

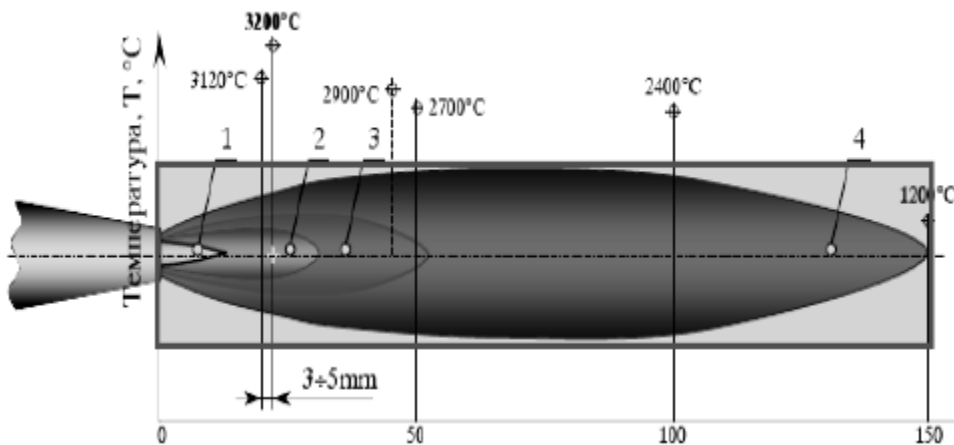
70. Исправљање лимова може бити: 2
а) ручно
б) машински

71. У зависности од односа кисеоника и ацетилина у смеши, пламен при заваривању може бити: 2
а) оксидушићи
б) нормални (неутрални)
в) редукујући

72. Оксидушући пламен се карактерише : 2
а) мањком кисеоника
б) **вишком кисеоника**

73. Неповољан тип пламена при заваривању челика је: 2
а) оксидушићи
б) нормални (неутрални)
в) **редукујући**

74. Зона заваривања пламена приказаног на слици је: 2



- а) 1
- б) 2**
- в) 3
- г) 4

75. За заваривање алуминијума и његових легура користи се: 2
а) оксидушићи
б) нормални (неутрални)
в) **редукујући**

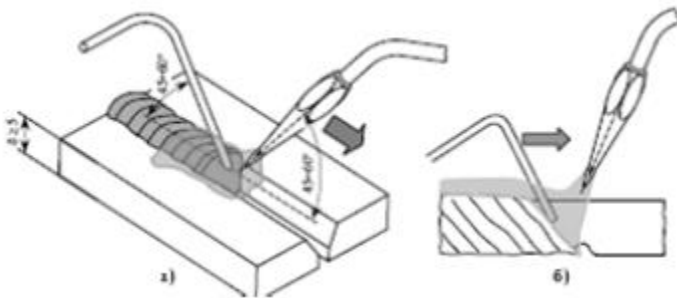
76. При заваривању прво се отвара вентил за: 2
а) ацетилен
б) кисеоник

77. Паљење мешавине гасова при заваривању се може извести шибицом: 2
а) да
б) не

78. Наведи технике гасног поступка заваривања: 2
а) техника удесно
б) техника улево

79. При прекиду заваривања прво се затвара вентил за: 2
а) кисеоник
б) ацетилен

80. На слици је приказана техника гасног заваривања: 2

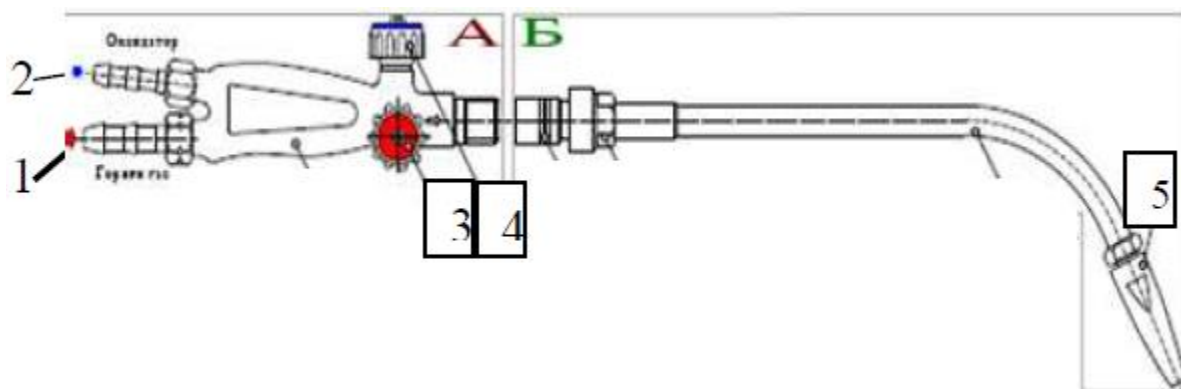


а) улево
б) удесно

81. Техника гасног заваривања удесно се користи за: 2
а) заваривање тањих лимова, до 5 мм
б) за заваривање дебљих лимова

82. Наведи делове горионика са слике:

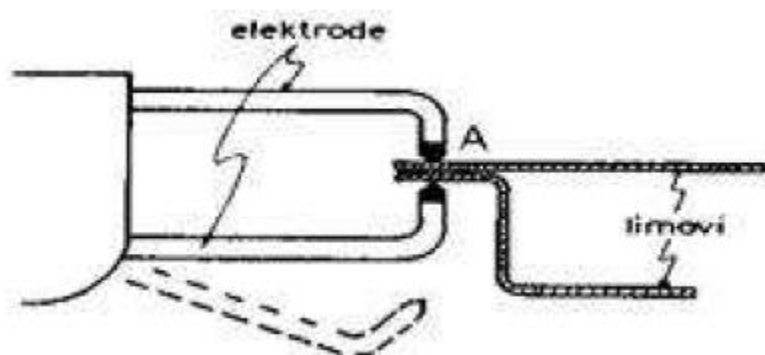
2



1. прикључак за гас који гори
2. прикључак за кисеоник
3. вентил за гас који гори
4. вентил за кисеоник
5. усник

83. На слици је приказан поступак:

2



- а) шавног заваривања
- б) тачкастог заваривања**

84. Увијено деформисани лим исправља се:

2

- а) ударцима чекића од крајева ка средини лима
- б) ударцима чекића дијагонално од средине према крајевима**
- в) ударцима чекића од средине према крајевима

85. Клиренс представља:

2

- а) нормално растојање између стајне површине и највише тачке возила
- б) растојање између оса тачкова на истој страни возила
- в) најмање растојање између стајне површине и најниже тачкевозила**