

О Д Г О В О Р И Н А П И Т А Њ А
ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА
ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: БРАВАР

1. Упоредивање једне или више величина са неком другом исте врсте назива се : 2
 - а) мерење
 - б) контрола**
 - в) упоређивање

2. Мерење неке величине има циљ : 2
 - а) утврђивање вредности те величине**
 - б) упоређивање те величине са неком другом
 - в) контролу те величине

3. Помична мерила израђују се са тачношћу : 2
 - а) 1 мм, 0.5 мм, 0.2 мм
 - б) 0.01 мм, 0.5 мм, 0.2 мм
 - в) 0.1мм, 0.05 мм, 0.02 мм**

4. Универзално помично мерило служи за мерење : 2
 - а) спољашњих мера
 - б) унутрашњих мера
 - в) дубине

5. Призме служе : 2
 - а) као ослонац при оцртавању**
 - б) за стезање мерног уређаја
 - в) за стезање урезника

6. Навести грешке при оштрењу спиралне бургије : 2
 - а) различите дужине сечива
 - б) различити углови сечива (врх бургије центричан)
 - в) углови и дужине су различити

7. Сечење маказама заснива се на принципу : 2
 - а) савијања
 - б) увијања
 - в) смицања**

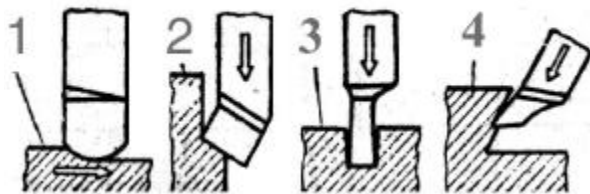
8. Посмак при грубом турпијању износи : 2
 - а) до 0.1 мм
 - б) до 0.5 мм**
 - в) до 1 мм

9. Врло фина турпија носи ознаку : 2
а) 0
б) 5
в) 10

10. За меке материјале употребљава се тестера са : 2
а) мањим бројем зубаца
б) већи бројем зубаца
в) број зубаца нема утицаја

11. Ако се при РЕЛ поступку заваривања електрода лепи за материјалтреба : 2
а) повећати јачину струје
б) смањити јачину струје
в) направити одговарајући отклон електроде

12. Алати за рендисање на слици служе за : 2



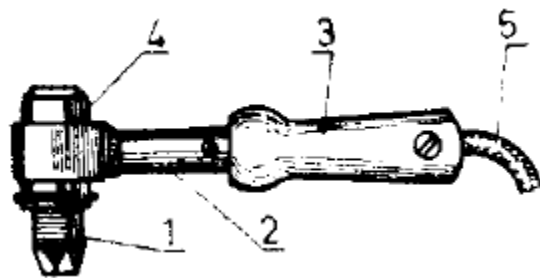
3рендисање жлебова

2равно вертикално рендисање

1равно хоризонтално рендисање

4косо рендисање

13. Навести делове лемника : 2



1. бакарни врх

2. тело

3. дрвена држаља

4. грејач

5. кабал за напајање

14. Који гас се користи код наведеног типа заваривања у атмосвери заштитног гаса : 2
MIG аргон
MAG угљен диоксид
15. Пречник стабла за израду навоја нарезницом мора бити : 2
а) 0.1 до 0.2 мм мањи од називног пречника навоја
б) 0.1 до 0.2 мм већи од називног пречника навоја
в) истог пречника
16. Спирална бургија са углом спирале од 22⁰ је намењена за обраду : 2
а) материјала нормалне тврдоће
б) меких материјала
в) тврдих материјала
17. Главно кретање код краткоходе рендисаљке изводи **алат (нож)** и оно је **праволинијско**. 2
Помоћно кретање изводи **обрадак** и оно је **праволинијско**.
18. Антикорозивна заштита обухвата одстрањивање **корозије** и **наношење средстава заштите**. 2
19. Заштитне маске код електролучног заваривања спадају у : 2
а) лична средства заштите на раду
б) општа средства заштите на раду
в) посебна средства заштите на раду
20. Врста облоге на електроди зависи од : 2
а) јачине струје
б) напона струје
в) материјала који се заварује
21. Ако страна граничног мерила „ не иде " обухвати обрађену површину, стварна мера је : 2
а) добра
б) лоша али се може дорадити
в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)
22. Врх од лемника направљен је од : 2
а) месинга
б) бакра
в) челика
23. Какво лемљење може бити у зависности од температуре топљења лема? 2
а) **меко**
б) тврдо

24. Код тврдог лемљења као средство за чишћење користи се : 2
а) **боракс**
б) сона киселина
в) паста
25. Ситне заковице се закивају у : 2
а) **хланом стању**
б) топлом стању
26. При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као : 2
а) називни пречник навоја
б) **најмањи пречник навоја**
в) средњи пречник навоја
27. Бушилице се према положају радног вретена деле на : 2
а) хоризонталне
б) вертикалне
28. При оцртавању игла се држи под углом : 2
а) 90°
б) **75°**
в) 60°
29. Шестар се користи за : 2
а) обележавање кривих линија
б) **оцртавање кружница, кружних линија и лукова**
в) обележавање линија које чине границу обраде материјала
30. Како су подељене турпије? 2
а) према намени
б) облику попречног пресека
в) облику насека
г) финоћи насека
31. Обележач служи за обележавање места где треба **бушити отвор**. 2
32. Угломер служи за мерење углова . 2
Угаоник служи за контролу углова.
33. При турпијању турпију треба притискати : 2
а) **при кретању од себе**
б) при кретању ка себи
в) при кретању од себе и ка себи

34. Рачва служи за контролу : 2
а) спољашњих мера
б) унутрашњих мера
в) неодређених мера
35. Чепови се користе за: 2
а) за мерење отвора
б) контролу отвора
в) контролу спољашњих мера
36. При обележавању по линијама за обраду материјала, угао врха обележача износи: 2
а) 10° до 20°
б) 30° до 40°
в) 50° до 60°
37. За обележавање места за бушење, угао врха обележача износи: 2
а) 45°
б) 60°
в) 75°
38. Листови за ручне тестере са финим кораком имају: 2
а) 10 до 15 зупца на дужини од 25 мм
б) 35 до 55 зупца на дужини од 25 мм
в) 24 до 32 зупца на дужини од 25 мм
39. Ширина прореза коју праве зупци треба да је: 2
а) већа од дебљине листа тестере
б) мања од дебљине листа тестере
в) иста као дебљина листа тестере
40. Пре почетка рада ручном тестером потребно је: 2



а)

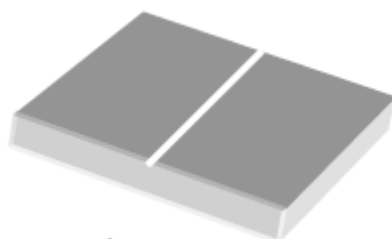


б)

- а) засећи(зарезати) материјал на једном крају**
б) засећи (зарезати) материјал по целој површини (дужини)

41. Пљоснати и танки предмети секу се ручном тестером:

2



а)



б)

а) по ширини

б) по дебљини

42. При резању цеви ручном тестером, листом треба резати:

2

а) до пресека дебљине зида цеви, па заокретати цев и резати док цев nebude пререзана

б) резати без заокретања цеви док иста не буде пререзана

43. Пречник отвора за крупне заковице треба бушити бургијом чији је пречник:

2

а) исти као и пречник стабла заковице

б) за 1мм већи од пречника стабла заковице

в) за 1мм мањи од пречника стабла заковице

44. Ако се при поступку заваривања лук није упалио или се гаси, потребно је:

2

а) повећати напон струје

б) повећати јачину струја

в) повећати отклон електроде

45. Легура за лемљење мора имати:

2

а) нижу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја

б) вишу тачку топљења од тачке топљења материјала који се спаја

в) исту тачку топљења као материјала који се спаја

46. Са каквим кораком се израђују листови за ручне тестере ?

2

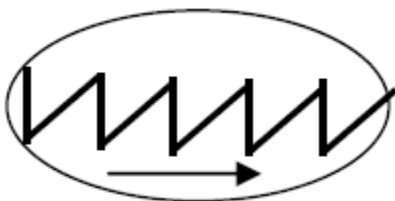
а) са грубим кораком

б) са средње грубим кораком

в) са финим кораком

47. Положај зубаца у односу на смер радног кретања тестере на слици је:

2



а) неправилан

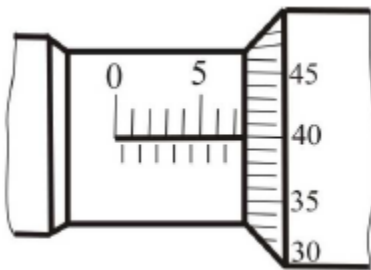
б) правилан

48. Објаснити ознаке тоцила А 60 М 5 В : 2
- а) А основни материјал (нормални корунд)
 - б) 60 крупноћа зрна (средња)
 - в) М тврдоћа тоцила (средња)
 - г) 5 структура (средња)
 - д) В везиво (смолно)

49. Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се : 2
- а) **наношењем растопљеног метала на припремљену површину**
 - б) потапањем у електролит
 - в) потапањем у растопљени метал

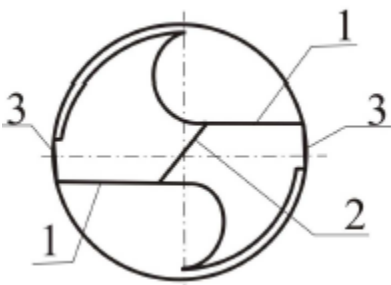
50. Код дугоходних рендисаљки главно кретање врши: 2
- а) алат
 - б) **обрадак**

51. На датој слици мерена величина износи: 2



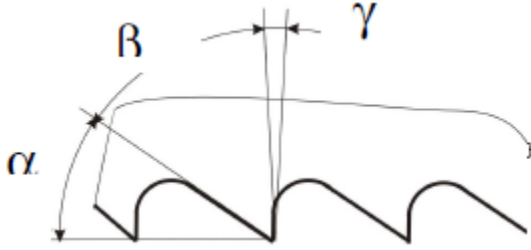
d = 7.4мм

52. Наведи радне делове бургије: 2



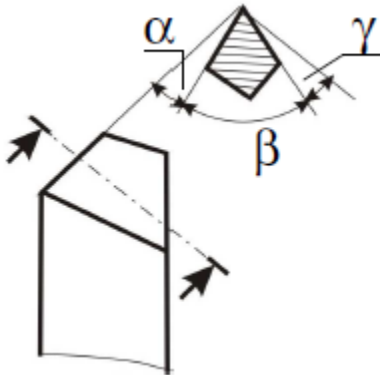
- 1. главна сечива
- 2. помоћно сечиво
- 3. руб

53. Обележи на слици и наведи углове зупца тестере: 2



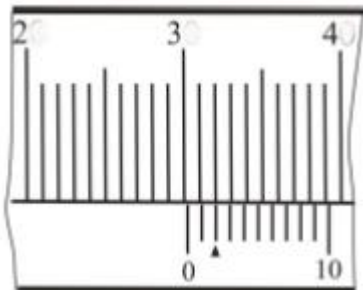
1. α је леђни угао
2. β је угао зупца
3. γ је грудни угао

54. Обележи на слици и наведи углове резног клина стругарског ножа: 2



1. α је леђни угао
2. β је угао резног клина
3. γ је грудни угао

55. На датој слици мерена величина износи: 2



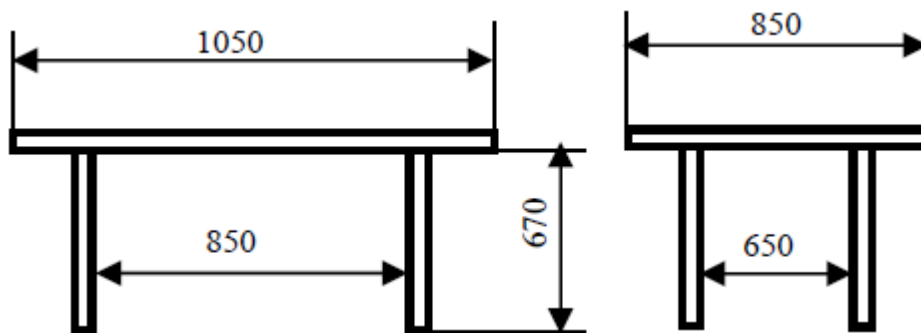
d = 30.2 мм

56. Према облику сечива турпије су подељене на: 2

- а) турпије са једностраним насеком
- б) турпије са двоструким насеком
- в) турпије са распа насеком

57. Према финоћи насека браварске турпије су разврстане у: 2
а) 4 групе
б) 6 група
в) 8 група
58. Одвајање сечењем и одсецањем може бити: 2
а) маказама
б) тестером
в) секачем
59. Урезници су алати за израду: 2
а) спољашњег навоја
б) унутрашњег навоја
в) отвора и рупа у материјалу
60. Приликом ручног нарезивања навоја: 2
а) потребно је повремено подмазивати алат
б) потребно је стално подмазивати алат
в) нема потребе за подмазивањем
61. При обради бушењем на бушилици главно кретање врши алат (бургија) 2
и оно је обртно (кружно) а помоћно кретање врши алат
и оно је праволинијско.
62. Код дугоходе рендисаљке обратак са радним столом машине врши 2
главно кретање и оно је праволинијско, а алат са носачем помоћно кретање.
63. Провлакач је алат са: 2
а) једним сечивом
б) са два сечива
в) са више сечива
64. У случају унутрашњег провлачења у обратку: 2
а) се мора изградити почетни отвор
б) није потребно бушити отвор

65. Израчунати потребну дужину L-профила за израду металног сточића на слици(L 20 x 20 x 3) 2



$$l_1 = 2 \times 1050 + 2 \times 850 = 3800 \text{ mm}$$

$$l_2 = 4 \times 670 = 2680 \text{ mm}$$

$$l = l_1 + l_2 = 3800 + 2680 = 6480 \text{ mm}$$

66. Развођење зубаца тестере може бити: 2

а) појединачно

б) таласасто

67. Гребане представља: 2

а) поступак чишћења површина

б) поступак обраде површина

68. При закивању крупним заковицама пречник отвора треба да је: 2

а) истог пречника као пречник заковице

б) 1 мм мањег пречника од пречника заковице

в) **1 мм већег пречника од пречника заковице**

69. Развртање је : 2

а) **завршна обрада отвора**

б) обрада отвора до одређене дубине

в) израда средишњих гнезда

70. Елоксирање је заштита делова од корозије израђених од: 2

а) **алуминијума и његових легура**

б) челика

в) бакра и његових легура

71. Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је : 2

а) добра

б) **лоша, али се може дорадити**

в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)

72. Ознака за све обложене електроде је: 2

- а) E
- б) C
- в) R

73. Електроде са киселом облогом носе ознаку: 2

- а) B
- б) A
- в) O

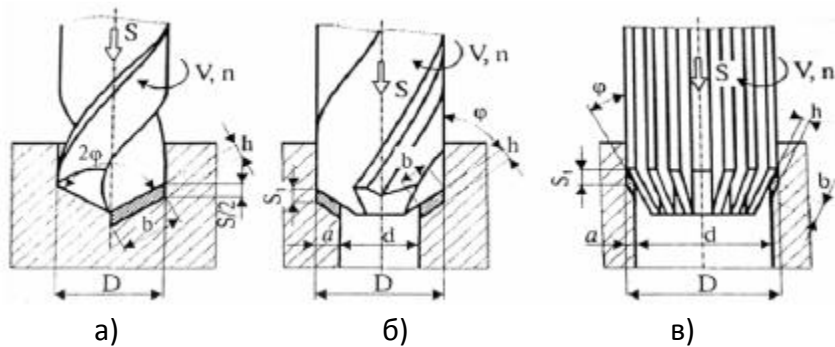
74. При RELзаваривању негативни пол се веже за материјал ако је он: 2

- а) тањи
- б) дебљи

75. Ручни урезник са једним зарезом у виду прстена на дршци служи за: 2

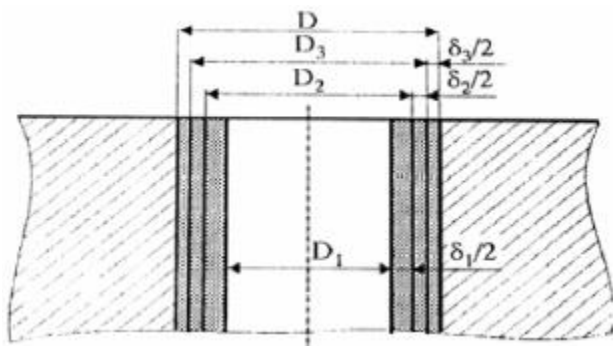
- а) завршну обраду навоја
- б) почетно урезивање навоја

76. Наведи операције приказане на слици: 2



- а) бушење
- б) проширивање
- в) развртање

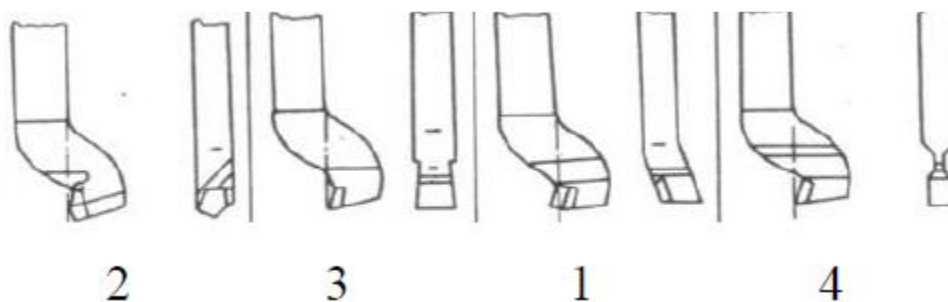
77. Наведи додатке за обраду бушењем: 2



- а) δ_1 – додатак за обраду проширивањем
- б) δ_2 – додатак за обраду грубим развртањем
- в) δ_3 – додатак за обраду финим развртањем

78. Унеси испод слике одговарајући редни број врсте ножа за рендисање

2



1. за обраду бочних површина

2. за уздужну обраду

3. за уздужну фину обраду

4. за одсецање и усецање

79. На слици је приказан:

2



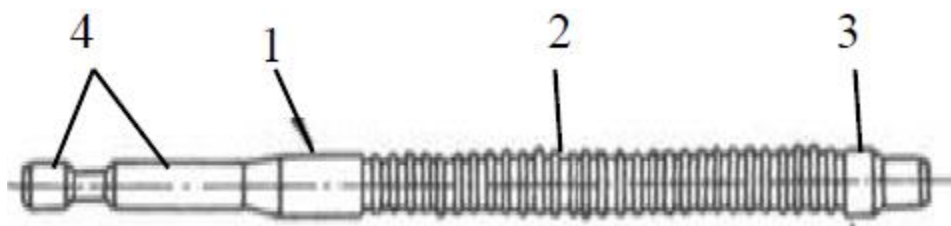
а) упуштач

б) **забушивач**

в) обележач

80. Наведи делове провлакача са слике

2



1. предњи рукавац

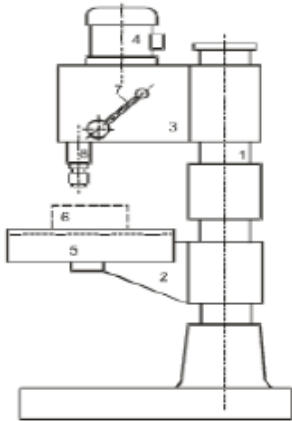
2. резни део

3. задњи рукавац

4. дршка

84. На слици је приказана:

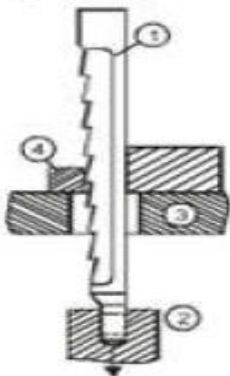
2



- а) стубна бушилица
- б) стона бушилица
- в) вертикална глодалица

85. На слици је приказана операција:

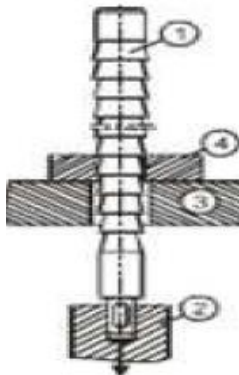
2



- а) унутрашњег провлачења
- б) спољашњег провлачења

86. На слици је приказана операција:

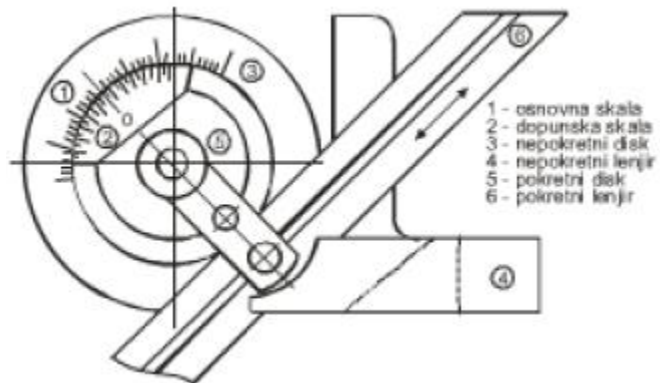
2



- а) унутрашњег провлачења
- б) спољашњег провлачења

87. На слици је приказан:

2



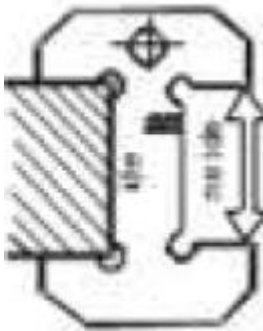
а) обични угломер

б) универзални угломер

в) оптички угломер

88. На слици је приказан:

2



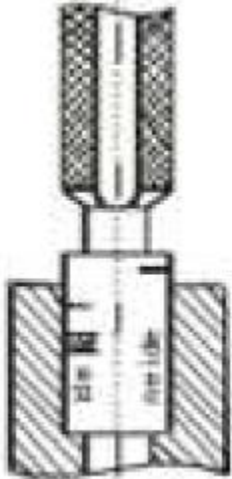
а) шаблон за мерење висине

б) контролник за дужине

в) гранично мерило мза углове

89. На слици је приказан:

2



- а) шаблон за мерење дубине
- б) контролник за дубине**
- в) контролник за отворе

90. На слици је је приказано гранично мерило које се зове **двострана рачва** и служи за контролу спољашње мере.

2

