

МИНИСТАРСВО ПРОСВЕТЕ, НАУКЕ И ТЕХНОЛОШКОГ РАЗВОЈА
РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ
ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

XX РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА

ЧАЧАК, 17.-18..МАЈ 2013. ГОДИНА

ТЕСТ ЗНАЊА

ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: ОМО - ГЛОДАЧ

ШИФРА ТАКМИЧАРА	<input type="text"/>	1. _____
МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50		2. _____
БРОЈ ОСВОЈЕНИХ БОДОВА	<input type="text"/>	3. _____
РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ	<input type="text"/>	

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

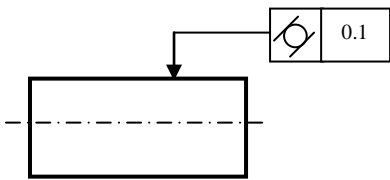
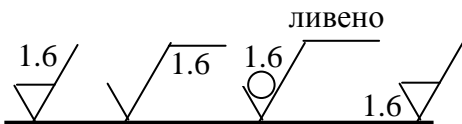
УПУТСТВО ЗА РЕШАВАЊЕ ТЕСТА

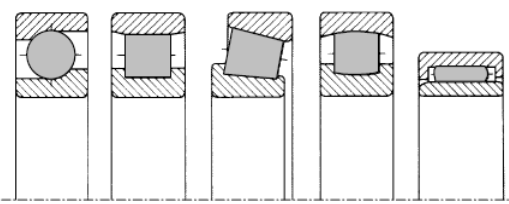
Пред Вама је тест знања који садржи 25 питања из: техничког цртања (3), техничких материјала (4), машинских елемената (2) и технологије (16) које сте учили у досадашњем школовању.

За решавање теста предвиђено је време од 60 минута

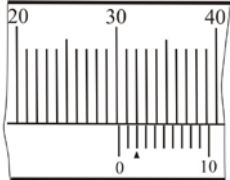
Прочитајте пажљиво свако питање, размислите о њему и одговорите прво на она питања за које сте сигурни да знате тачан одговор, након тога се вратите и на питања која нисте решили. Тако ћете бити ефикаснији.

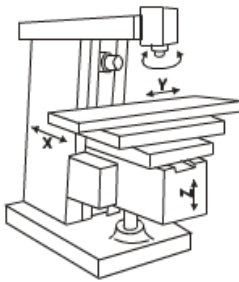
СРЕЋНО!

<p>1</p> <p>2</p>	<p>У размери 10:1, колико ће на цртежу износити 5 милиметара у природи?</p> <p>a) 0,5 cm б) 5 dm в) 5 cm</p>
<p>2</p>	<p>Објаснити толерисану величину</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p>3</p> <p>2</p>	<p>Испод одговарајућег знака стави тачан одговор:</p>  <p>a) обрада скидањем материјала дозвољене храпавости 1.6 μ m б) додатак за машинску обраду 1.6 mm в) обрада без скидања материјала дозвољене храпавости 1.6 μ m г) референтна дужина 1.6 mm</p>

4	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 5px auto;">2</div>	<p>Тврдоћа челика се након каљења _____ а смањује се _____</p>
5	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 5px auto;">2</div>	<p>Материјали који имају иста механичка и физичка својства у различитим правцима називају се _____</p>
6	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 5px auto;">2</div>	<p>Наведи утискивач при испитивању тврдоће по методи :</p> <p>а) Викерс _____</p> <p>б) Роквел „С” _____</p>
7	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 5px auto;">2</div>	<p>Месинг је легура :</p> <p>а) калаја и цинка</p> <p>б) олова и бакра</p> <p>в) бакра и цинка</p>
8	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: 30px; margin: 5px auto;">2</div>	<p>Уписати облике котрљајућих тела:</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> <p>г) _____</p> <p>д) _____</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> а б в г д </p> </div>

9	<p>Навој $T_R 32 \times 6$ је _____ навој, називног пречника</p> <p>$d =$ _____ mm .</p>
2	
10	<p>На слици је приказан:</p> <p>а) универзални подеони апарат</p> <p>б) прост подеони апарат</p>
2	
11	<p>Наведи назив алата приказаног на слици</p> <p>_____</p> <p>JUS K.D2.020</p>
2	
12	<p>За дељење обратка на једнак или неједнак број делова, по обиму или по дужини обратка, за обраду завојних жлебова и друго служи:</p> <p>а) прости подеони апарат</p> <p>б) универзални подеони апарат</p>
2	
13	<p>Наведи врсте струготине</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
2	

<p style="text-align: center;">14</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као :</p> <p>a) називни пречник навоја</p> <p>б) најмањи пречник навоја</p> <p>в) средњи пречник навоја</p>
<p style="text-align: center;">15</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Како су подељене турпије ?</p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> <p>г) _____</p>
<p style="text-align: center;">16</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>a) 0.1</p> <p>б) 0.01</p> <p>в) 0.02</p> <div style="text-align: right;">  </div>
<p style="text-align: center;">17</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>При обради бушењем на бушилици главно кретање врши _____ и оно је _____ а помоћно кретање врши _____ и оно је _____</p>
<p style="text-align: center;">18</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Које све директне поделе можемо извести код простог дељења ако подеона плоча има 24 отвора у круг</p> <p style="text-align: center;">_____</p>

<p>19</p> <p>2</p>	<p>Најбољи квалитет обрађене површине при обради рупа и отвора постиже се :</p> <p>а) бушењем</p> <p>б) проширивањем</p> <p>в) развртањем</p>
<p>20</p> <p>2</p>	<p>Подела NU глодалица према положају главног вретена:</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
<p>21</p> <p>2</p>	<p>Унети координате тачке P₃ :</p> <p>Апсолутни мерни систем</p> <p>X= Y= Z=</p> 
<p>22</p> <p>2</p>	<p>Ако страна граничног мерила „ иде ” не обухвати обрађену површину, стварна мера је :</p> <p>а) добра</p> <p>б) лоша али се може дорадити</p> <p>в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)</p>
<p>23</p> <p>2</p>	<p>На слици је приказана:</p> <p>а) универзална глодалица</p> <p>б) вертикална глодалица</p> <p>в) хоризонтална глодалица</p> 

24	<p>При глодању пресек струготине је увек:</p>
<p>2</p>	<p>а) константан целом дужином</p> <p>б) није константан целом дужином</p>
25	<p>Наведи операције приказане на слици:</p>
<p>2</p>	<p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> 