

МИНИСТАРСВО ПРОСВЕТЕ, НАУКЕ И ТЕХНОЛОШКОГ РАЗВОЈА
РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ
ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

XX РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА

ЧАЧАК, 17.-18..МАЈ 2013. ГОДИНА

ТЕСТ ЗНАЊА

ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: ОМО - СТРУГАР

ШИФРА ТАКМИЧАРА	<input type="text"/>	1. _____
МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50		2. _____
БРОЈ ОСВОЈЕНИХ БОДОВА	<input type="text"/>	3. _____
РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ	<input type="text"/>	

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

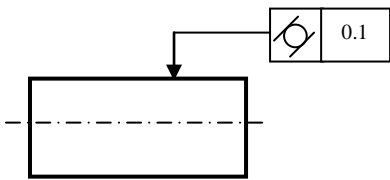
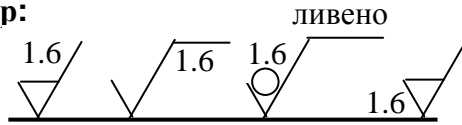
УПУТСТВО ЗА РЕШАВАЊЕ ТЕСТА

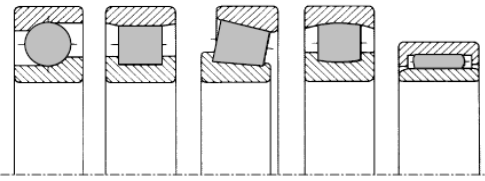
Пред Вама је тест знања који садржи 25 питања из: техничког цртања (3), техничких материјала (4), машинских елемената (2) и технологије (16) које сте учили у досадашњем школовању.

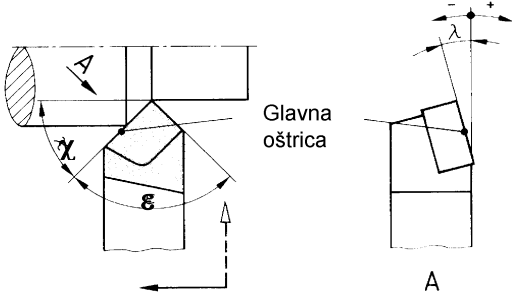
За решавање теста предвиђено је време од 60 минута

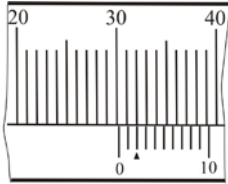
Прочитајте пажљиво свако питање, размислите о њему и одговорите прво на она питања за које сте сигурни да знате тачан одговор, након тога се вратите и на питања која нисте решили. Тако ћете бити ефикаснији.

СРЕЋНО!

<p>1</p> <p>2</p>	<p>У размери 10:1, колико ће на цртежу износити 5 милиметара у природи?</p> <p>a) 0,5 cm б) 5 dm в) 5 cm</p>
<p>2</p>	<p>Објаснити толерисану величину</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> 
<p>3</p> <p>2</p>	<p>Испод одговарајућег знака стави тачан одговор:</p>  <p>a) обрада скидањем материјала дозвољене храпавости 1.6 μ m б) додаток за машинску обраду 1.6 mm в) обрада без скидања материјала дозвољене храпавости 1.6 μ m г) референтна дужина 1.6 mm</p>

4	<div data-bbox="183 297 268 407" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content;">2</div> <p>Тврдоћа челика се након каљења _____ а смањује се _____</p>
5	<div data-bbox="183 622 268 732" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content;">2</div> <p>Материјали који имају иста механичка и физичка својства у различитим правцима називају се _____</p>
6	<div data-bbox="183 949 268 1059" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content;">2</div> <p>Наведи утискивач при испитивању тврдоће по методи :</p> <p>а) Викерс _____</p> <p>б) Роквел „С” _____</p>
7	<div data-bbox="183 1292 268 1402" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content;">2</div> <p>Месинг је легура :</p> <p>а) калаја и цинка</p> <p>б) олова и бакра</p> <p>в) бакра и цинка</p>
8	<div data-bbox="183 1697 268 1807" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content;">2</div> <p>Уписати облике котрљајућих тела:</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> <p>г) _____</p> <p>д) _____</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> а б в г д </p> </div>

9	<p>Навој $T_R 32 \times 6$ је _____ навој, називног пречника</p> <p>$d =$ _____ mm .</p>
<p>2</p>	
10	<p>Зашто служе линете?</p> <p>Линете служе као _____ и _____ предмета при обради.</p>
<p>2</p>	
11	<p>Наведи називе углова са слике?</p> <p>ε - _____</p> <p>χ - _____</p> <p>λ - _____</p>
<p>2</p>	
12	<p>Допиши реченицу?</p> <p>Обрађена површина испод кидане струготине је _____,</p> <p>а обрађена површина испод тракасте струготине је _____</p>
<p>2</p>	
13	<p>Наведи врсте струготине</p> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
<p>2</p>	

<p>14</p> <p>2</p>	<p>При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као :</p> <p>а) називни пречник навоја</p> <p>б) најмањи пречник навоја</p> <p>в) средњи пречник навоја</p>
<p>15</p> <p>2</p>	<p>Како су подељене турпије ?</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> <p>г) _____</p>
<p>16</p> <p>2</p>	<p>Тачност мерила на слици износи:</p> <p>а) 0.1</p> <p>б) 0.01</p> <p>в) 0.02</p> 
<p>17</p> <p>2</p>	<p>При обради бушењем на бушилици главно кретање врши _____ и оно је _____ а помоћно кретање врши _____ и оно је _____</p>
<p>18</p> <p>2</p>	<p>Обрада већег дела неправилног облика, а ексцентричан је, врши се:</p> <p>а) применом стезне главе са три чељусти</p> <p>б) применом стезне главе са четири чељусти</p> <p>в) применом планске плоче и употребом чељусти</p>

<p style="text-align: center;">19</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Најбољи квалитет обрађене површине при обради рупа и отвора постиже се :</p> <p>а) бушењем</p> <p>б) проширивањем</p> <p>в) развртањем</p>
<p style="text-align: center;">20</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Подела NU глодалица према положају главног вретена:</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p>
<p style="text-align: center;">21</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Унети координате тачке P₃ :</p> <p style="text-align: center;">Апсолутни мерни систем</p> <p style="text-align: center;">X= Y= Z=</p> <div style="text-align: right;">  </div>
<p style="text-align: center;">22</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је :</p> <p>а) добра</p> <p>б) лоша али се може дорадити</p> <p>в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)</p>
<p style="text-align: center;">23</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>На слици је приказан нож за обраду</p> <p>а) _____</p> <p>б) _____</p> <div style="text-align: right;">  </div>

24	<p>Наведи назив операције приказане на слици и алатну машину на којој се изводи</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 40px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>_____</p> <p>_____</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  </div> </div>
25	<p>Наведи операције приказане на слици:</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 40px; margin: 0 auto; text-align: center;">2</div>	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 45%;"> <p>a) _____</p> <p>б) _____</p> <p>в) _____</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  </div> </div>