

KÉRDÉSEK_ GYAKORLATI_OKTATÁS_II

OKTATÁSI PROFIL: HŰTŐ-ÉS KÖZPONTIFŰTÉS SZERELŐ

TANTÁRGY: GYAKORLATI OKTATÁS

OSZTÁLY: MÁSODIK

1. A _____ olyan összehasonlítási tevékenység, amelynek során a mérni kívánt mennyiséget, az adott mennyiség mértékegységhez hasonlítjuk.
2. A megadott nagyság összehasonlítását a valós nagysággal, _____ nevezzük.
3. A mérőműszerek nevénel szereplő vonalakra írd be a megfelelő számot!

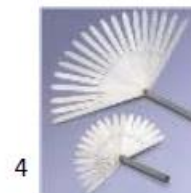
___ mikrométer

___ hézagmérő

___ magasságmérő

___ menetfésű

___ tolómérő



4. A hőmérsékletet _____ a nyomást _____ mérjük.
5. Az elektromos ellenállás mérésére _____ alkalmazunk.
6. Az ábrákon jelöld be az uniméterek fajtáit:



7. Lemezvágásnál három lépést különböztethetünk meg:

Képlékeny (plasztikus) deformációt ___

Az anyag szétválasztását ___

Rugalmas (elasztikus) deformációt ___

8. Görbe vonalú lemezvágásnál a következő ollótípust használjuk:

a) _____

b) _____

c) _____

9. A kidolgozástól függően a fűrészeket felosztjuk:

a) _____

b) _____

c) _____

10. A lemezek lyukasztásánál az első lépésben az anyag _____ jön létre, a másodikban az anyag _____ a folyási határon túl, a harmadikban pedig létrejön az _____.

11. Fúráskor a fűrőgépen a szerszám (fűrő) a következő mozgást végzi: (keretezd be a helyes választ)

- a) Egyenesvonalú főmozgást
- b) Segéd körmozgást
- c) Körmozgást és segéd (axiális) mozgást
- d) Fő körmozgást

12. A fúrásnál a vágósebességet a következő módon számoljuk:

$$v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000} \text{ [m/s]}$$

13. A furat végső megmunkálásánál a következő szerszámot alkalmazzuk: (keretezd be a helyes választ)

- a) Fúrót
- b) Süllyesztőt
- c) Dörzsárat

14. A munkadarab alakjától függően a hajlítás lehet:

a) _____

b) _____

c) _____

15. A csövek meghajlíthatók _____ és _____ állapotban.

16. A forrasztás az oldható kötések csoportjába tartozik. (Keretezd be a helyes választ):

- a) Igen
- b) Nem

17. A kemény forrasztás a hőfoka: (keretezd be a helyes választ)

- a) $t > 450^{\circ}\text{C}$
- b) $t < 450^{\circ}\text{C}$
- c) $t < 20^{\circ}\text{C}$

18. A lágy forrasztás hőfoka: (keretezd be a helyes választ)

- a) $t > 450^{\circ}\text{C}$
- b) $t < 450^{\circ}\text{C}$
- c) $t > 700^{\circ}\text{C}$

19. Kemény forrasztásnál _____ - és _____ használunk.

20. Kemény forrasztásnál a következő forraszokat használjuk: (keretezd be a pontos válaszokat)

- a) Réz és sárgaréz alapú
- b) Ólom alapú
- c) Ezüst alapú
- d) Alumínium alapú
- e) Cink alapú

21. Az ábrán egy _____ látható.



22. Az oxigénpalack a következő színűre van festve: (keretezd be a helyes választ)

- a) Fehér
- b) Kék
- c) Piros

23. Az acetilénpalack a következő színűre van festve: (keretezd be a helyes választ)

- a) Fehér
- b) Kék
- c) Piros

24. A menetek irányuk szerint lehetnek:

- a) _____
- b) _____

25. A hőszigetelőket _____ helyezzük.

26. A klímaberendezések alapelemei:

- a) _____
- b) _____
- c) _____

27. A szerelési rajzokon a fűtőtesteket (radiátorokat) számcsoportokkal jelöljük, pl.:

$$\frac{24 - VI - 604 - 194}{6,24}$$

- 24 – VI - _____
- 604 - _____
- 194 - _____
- 6,24 - _____

28. A hajlított lemezekből készült csővezetékek csatlakoztatására a következő könyökcsőveket alkalmazzuk:

- a) _____
- b) _____
- c) _____
- d) _____

29. A karimák lehetővé teszik a _____, és a _____ összekötését, valamint a berendezések nagyobb részeinek az _____.

30. A korrózióvédelemnél a nemfémes bevonatok lehetnek:

a) _____

b) _____

IRODALOM:

Практична настава са технологијом за II разред машинске школе
(Мирослав Радосављевић)