

**TEHNIČKA ŠKOLA
"KOLUBARA" LAZAREVAC**

**SPECIFIKACIJA POSTUPKA ZAVARIVANJA ISPITNOG UZORKA (WPS)
TAKMIČENJE "MLADI ZAVARIVAČ 2017" -KATEGORIJA "SREDNJOŠKOLCI"**

Mesto:		Proizvođač:	
Prizvođačka tehnologija zavarivanja broj:		Zavarivač:	
BW_ F 135 P BW PC / 004-MZ2015		Položaj zavarivanja:	Horizontalno (PC)
Postupak zavarivanja:	MAG(135)	Priprema i čišćenje:	Rezanje i bušenje
Tip spoja:	Ploča(P) - Sučeoni (BW)	Dodatni materijal:	
Osnovni materijal:		Standard:	EN ISO 14341-A-G3Si1
Standard:	EN 10025-2-S235JR(1.1)	Trgovački naziv:	
Sertifikat broj:		Prizvođač:	
Debljina(mm):	10	Sertifikat broj:	
Spoljni prečnik cevi: (mm):		Sušenje:	Po preporuci prizvođača:

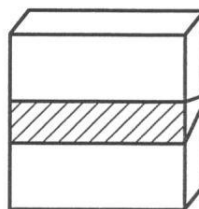
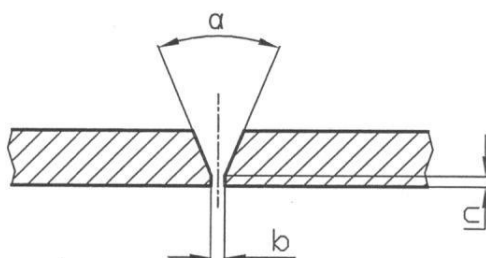
Priprema spoja (skica):

Skica žljeba

Raspored zavara

Priprema žljeba:

$c=1-2 \text{ mm}$
 $b=1-3 \text{ mm}$
 $\alpha=60^\circ$



1-koreni prolaz
2-međuprolaz
3-završni prolaz

Ovaj redosled zavarivanja nije obavezan.

Ostavljeno je na zavarivaču da odredi broj prolaza kojim će postići veličinu zavara.
Pripojne zavare izvesti u zoni zavarivanja i pretopiti ih u prolazu.

Parametri zavarivanja:

Zavar br.	Postupak	Prečnik dodatnog materijala (mm)	Struja (A)	Napon (V)	Vrsta struje / polaritet	Brzina zavarivanja *	Brzina dotura žice *	Unos toplote *	Prenos metala
1	135	1,2	120-125	19-20	=/+	...	3,9-4,0
2	135	1.2	150-170	22-24	=/+	...	6,0-6,5
3	135	1.2	120-14	21-23	=/+	...	5,7-5,9

Zaštitni gas: EN ISO 14175-M21-ArC-18 zaštita:	Protok gasa:10-12L/min zaštita:	Ostali podaci:	Visinu zavara određuje zavarivač
podloška:	podloška:	Oscilacije: amplitude, frekvencije, vreme	
Tip volframove elektrode / prečnik	N/A	Njihanje (max.širina):	Bez njihanja
Žljebljenje / podloška	N/A	Podaci o impulsivnom zavarivanju:	
Temperatura predgrevanja:	N/A	Razdaljina od dizne do O.M.	10-13 mm
Temperatura između prolaza:	N/A	Podaci o zavarivanju plazmom:	
Termička obrada posle zavarivanja i/ili starenja	N/A	Ugao nagiba gorionika (pištolja):	85°-90° tehnika unapred

Napomena: Zavar br.1 i 3 moraju imati minimum jedan završetak i ponovni početak. Početna tačka može se brusiti samo u zavaru br.1

*) Ako se zahteva

Datum: 25.04.2017

Za TŠ "KOLUBARA"