



# DRUŠTVO ZA UNAPREĐIVANJE ZAVARIVANJA U SRBIJI

## SPECIFIKACIJA POSTUPKA ZAVARIVANJA ISPITNOG UZORKA (WPS) TAKMIČENJE "MLADI ZAVARIVAČ 2018" KATEGORIJA II - "MLADI ZAVARIVAČI DO 22 GODINE"

Mesto:		Proizvođač:	
Proizvođačka tehnologija zavarivanja broj: BW_F 141 T BW PH / 005-MZ2015		Zavarivač:	
Postupak zavarivanja:	TIG (141)	Položaj zavarivanja:	Vertikalno na gore (PH)
Tip spoja:	Cev(T) - Sučeoni (BW)	Priprema i čišćenje:	Rezanje i brušenje
Osnovni materijal:		Dodatni materijal:	
Standard:	EN 10025-2- S235JR(1.1)	Standard:	EN ISO 636-A-W 46 2 W2Mo
Sertifikat broj:		Trgovački naziv:	
Debljina (mm):	4	Proizvođač:	
Spoljni prečnik cevi (mm):	51	Sertifikat broj:	
		Sušenje:	Po preporuci proizvođača

### Priprema spoja (skica):

Skica žljeba

Raspored zavara

**Priprema žljeba:**

$c=0-2 \text{ mm}$   
 $b=0-3 \text{ mm}$   
 $\alpha=60^\circ$

**Raspored zavara:**

1 - koreni prolaz  
2 - završni prolaz

Ovaj redosled zavarivanja nije obavezan.  
Ostavljeno je na zavarivaču da odredi broj prolaza kojim će postići veličinu zavara.  
Pripojne zavare izvesti u zoni zavarivanja i pretopiti ih u prolazu

### Parametri zavarivanja:

Zavar br.	Postupak	Prečnik dodatnog materijala (mm)	Struja (A)	Napon (V)	Vrsta struje / polaritet	Brzina zavarivanja *	Brzina dotura žice *	Unos toplote *	Prenos metala
1	141	2,0	70-90	17-19	=/-	....	....	....	....
2	141	2,0/2,4	80-110	18-19	=/-	....	....	....	....

Zaštitni gas: EN ISO 14175 – 11 zaštita: podloška:	Protok gasa: 8 l/min zaštita: podloška:	Ostali podaci:
Tip volframove electrode / prečnik	EN ISO 6848 – WCe 20/2,4mm	Oscilacije: amplitude, frekvencije, vreme
Žljebljenje / podloška	N/A	Njihanje (max.širina):
Temperatura predgrevanja:	N/A	Sa njihanjem
Temperatura između prolaza:	N/A	Podaci o impulsnom zavarivanju:
Termička obrada posle zavarivanja i/ili starenja	N/A	Razdaljina od dizne do O.M.:
		Podaci o zavarivanju plazmom:
		Ugao nagiba gorionika (pištolja):
		Žica 10°-30°, Gorionik (pištolj) 75°-85°

Napomena: Zavar br 1 i 2 moraju imati minimum jedan završetak i ponovni početak. Početna tačka može se brusiti samo u zavaru br.1.

\*) Ako se zahteva

Za DUZS:

Datum: 01.03.2018.