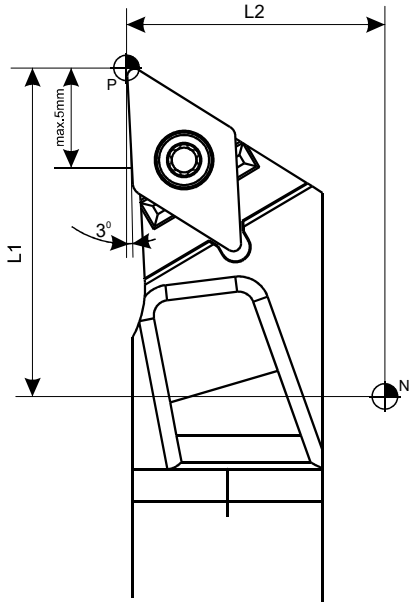


**T1**

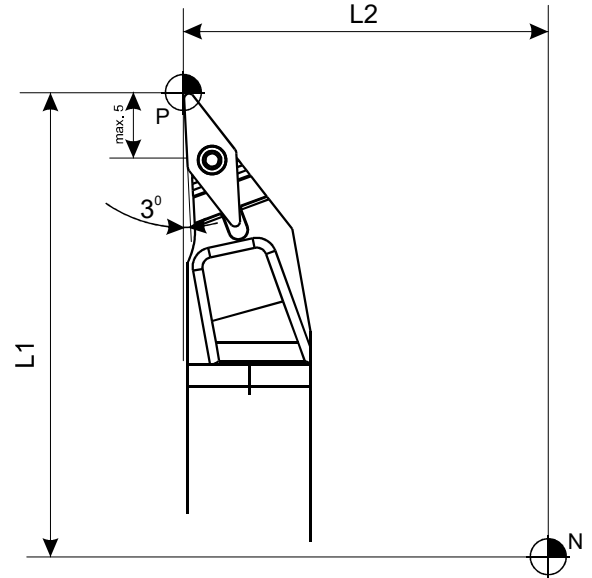
Нож за спољашњу обраду  
резни врх под углом од  $55^\circ$



Напомена: Врх алата R0,4.  
Максимални угао при продирању у материјал је  $30^\circ$

**T2**

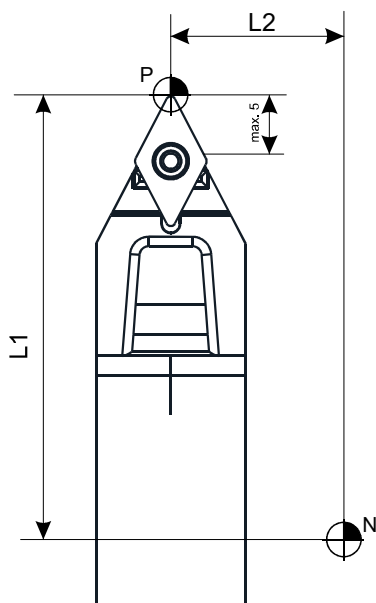
Нож за спољашњу обраду  
резни врх под углом од  $35^\circ$



Напомена: Врх алата R0,4.  
Максимални угао при продирању у материјал је  $50^\circ$

**T3**

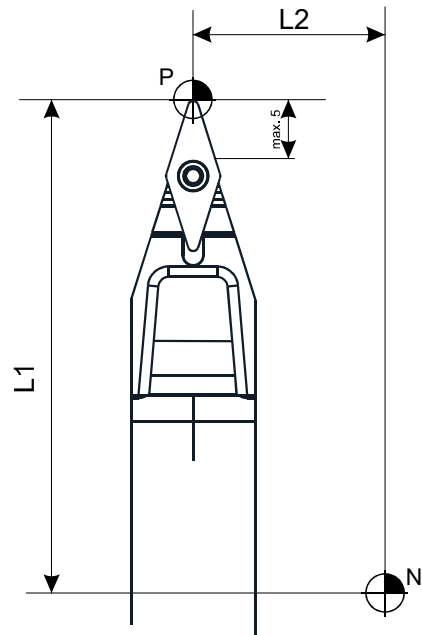
Неут. нож за спољашњу обраду  
резни врх под углом од  $55^\circ$



Напомена: Врх алата R0,4.  
Максимални угао при продирању у материјал је  $60^\circ$

**T4**

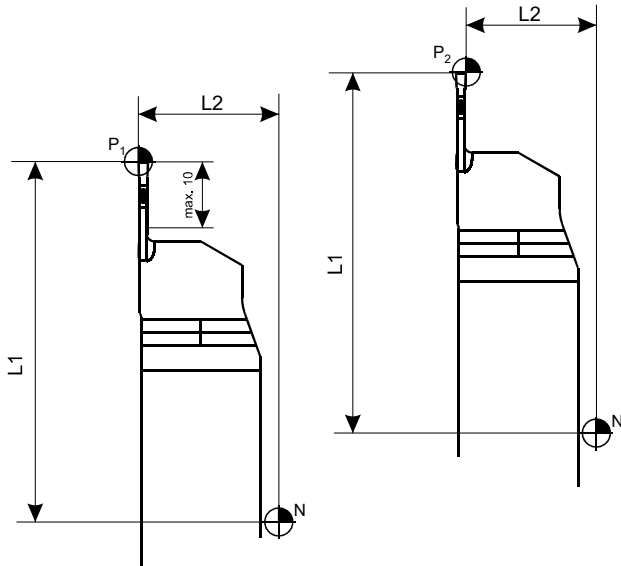
Неут. нож за спољашњу обраду  
резни врх под углом од  $35^\circ$



Напомена: Врх алата R0,4.  
Максимални угао при продирању у материјал је  $70^\circ$

**T5**

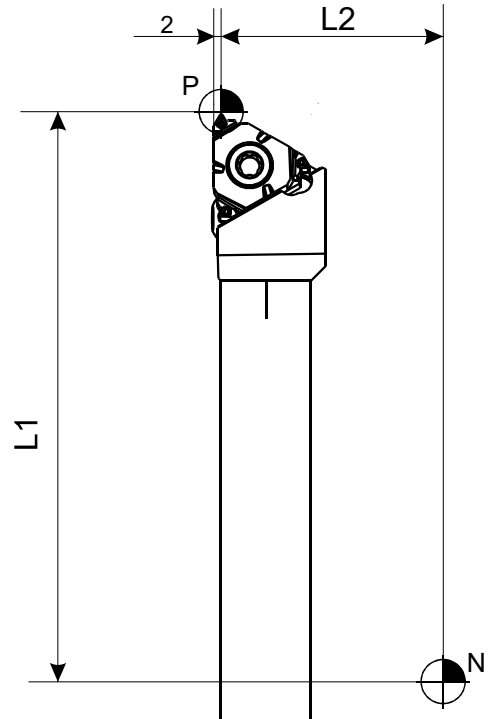
Нож за усецање спољашњих жљебова  
ширине 3 mm



Напомена:  $P_1$  корекција - до стезне главе.  
 $P_2$  корекција - до коњића за подупирање.

**T6**

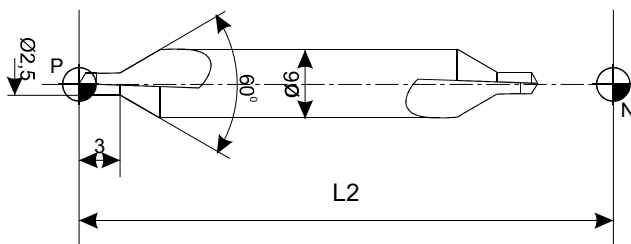
Нож за резање спољашњег  
метричког навоја



Напомена: Доступни су резни врхови за кораке  
навоја  $P1$ ,  $P1,25$  и  $P1,5$  mm.

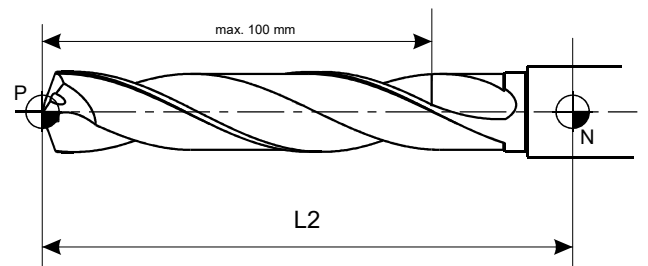
**T7**

Забушивач  $\varnothing 2,5$  mm



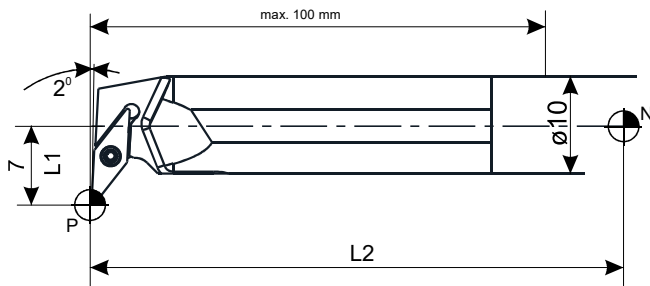
**T8**

Спирална бургија  $\varnothing 18$  mm



**T9**

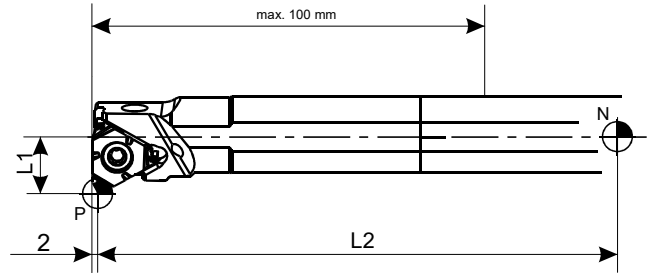
Нож за унутрашњу обраду  
резни врх под углом од  $35^\circ$



Напомена: Врх алата R0,4.  
Максимални угао при продирању у материјал је  $50^\circ$

**T10**

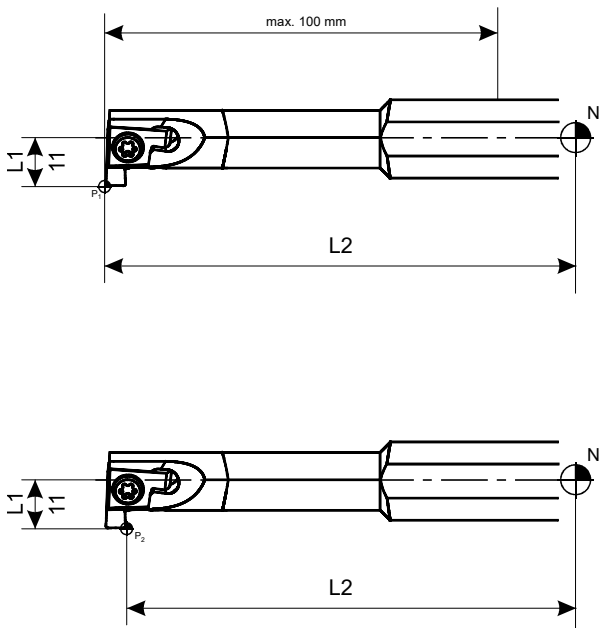
Нож за резање унутрашњег  
метричког навоја



Напомена: Доступни су резни врхови за кораке  
навоја P1, P1,25 и P1,5 mm.

**T11**

Нож за израду унутрашњих  
жљебова ширине 3 mm



**T12**

Спирална бургија  $\varnothing 8$  mm

